

Paramètres techniques de la machine à injecter à servocommande à faible consommation énergétique type 90-600 Se

Article	UNITE	90Se			130Se			160Se			190Se			260Se			320Se			380Se			450Se			500Se			600Se		
Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	70	80	70	80	90	70	80	94	80	90	100
Volume théorique d'injection	cm ³	114	155	202	177	231	293	260	329	406	366	452	546	497	601	715	656	780	916	910	1239	1619	1416	1850	2341	1486	1940	2679	2071	2621	3236
Poids d'injection (PS)	g	102	139	182	159	208	263	234	296	366	329	406	492	447	541	644	590	702	824	819	1115	1457	1275	1665	2107	1337	1746	2411	1864	2359	2912
	oz	3.6	4.9	6.4	5.6	7.4	9.3	8.3	10.5	12.9	11.6	14.4	17.4	15.8	19.1	22.7	20.9	24.8	29.1	29.0	39.4	51.5	45.0	58.8	74.5	47	62	85	65.9	83.4	102.9
Ratio longueur/diamètre	L/D	23.8	21.0	18.1	23.7	20.5	18.1	22.5	20.0	18.0	22.5	20.2	18.4	22.2	20.0	18.3	21.9	20.0	18.4	23.5	20.1	17.6	24.1	21.0	18.6	24	21	18	23.0	20.7	18.3
Pression d'injection	MPa	247	181	139	236	181	143	230	181	147	223	181	149	218	180	151	212	179	152	246	180	138	221	169	134	220	168	121	226	179	145
Taux d'injection	cm ³ /sec	72	99	129	89	116	147	117	148	183	142	175	212	211	255	304	248	295	346	258	352	459	361	471	597	359	469	647	406	514	635
Parcours d'injection	mm	161			184			207			230			253			276			322			368			386			412		
Vitesse max. de vis	rpm	200			195			220			142			190			175			150			175			175			140		
Capacité de plasticage (PS)	kg/hr	32.9	44.8	60.9	43.6	57.0	80.8	66.9	91.2	120.7	62.2	82.3	106.2	104.2	134.5	185.1	123.9	170.5	202.8	146.1	215.0	280.9	250.9	327.7	425.1	257.2	335.9	463.7	262.1	340.1	409.6
Force de l'unité d'injection	tonnes	4.5			5.3			5.3			5.3			8.3			8.3			11			11			11.9			18.3		
Parcours de plaque d'injection	mm	255			300			320			360			400			435			435			480			500			600		
Force de serrage	tonnes	90			130			160			190			260			320			380			450			500			600		
Distance max à la plaque de moulage	mm	680			820			906			1000			1105			1250			1450			1560			1640			1820		
Parcours de serrage	mm	320			410			446			490			525			590			710			740			820			910		
Distance entre les colonnes de guidage	mm	360x360			410x410			460x460			510X510			580X580			660X660			740X740			780x780			825 x 825			900x900		
Dimensions min. de moule	mm	250x250			280x280			320x320			350X350			400X400			460X460			510X510			540x540			570x570			630x630		
Gamme d'épaisseur du moule	mm	150~360			150~410			150~460			175~510			200~580			250~660			250~740			300~820			300~820			350~910		
Force de l'éjecteur	tonnes	2.5			3.7			3.7			4.5			6.1			6.1			10.2			12.3			13			12.5		
Course de l'éjecteur	mm	85			100			130			140			160			180			200			250			250			300		
Nombre de broche d'éjecteur	unité	1			1			5			5			9			13			13			13			13			17		
Courant moteur max.	A	42			48			58			63			72			85			100			110			110			120		
Pression du système	MPa	17			17			17			17			17			17			17			17			17			17		
Nombre de zones chauffantes	unité	3+1			3+1			4+1			4+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1		
Puissance thermo électrique	kw	7.38			8.82			10.72			13.22			15.42			16.42			21.59			24.64			25.79			30.59		
Poids net	tonnes	2.8			3.8			4.6			6			8.2			10.8			14.4			17.0			17			26.0		
Capacité du réservoir	L	120			160			220			250			380			460			560			710			710			820		