

Paramètres techniques de la machine à injecter à servocommande à faible consommation énergétique type 750-1800 Se

Type	UNITE	750Se			1000Se			1250Se			1500Se			1800Se		
Diamètre de vis	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	140	125	135	145	135	145	160
Volume d'injection théorique	cm ³	2863	3534	4277	3848	4657	6013	5293	6835	8574	7363	8588	9908	9232	10651	12969
Poids d'injection (PS)	g	2577	3181	3849	3464	4191	5412	4764	6152	7717	6627	7730	8917	8309	9586	11672
	oz	91	112	136	122	148	191	168	217	273	234	273	315	294	339	412
Ratio longueur/diamètre	L/D	23	21	18.9	23.2	21.1	18.5	23.8	21.0	18.7	23.5	21.5	20	21.3	20	18.0
Pression d'injection (haute pression et basse vitesse)	MPa	199	161	133	197	163	126	219	170	135	205	176	152	176	152	125
Pression d'injection (basse pression et haute vitesse)	MPa	151	123	101	169	140	108	194	151	120	169	145	126	145	126	103
Taux d'injection (haute pression et basse vitesse)	cm ³ /sec	590	729	882	695	841	1086	715	923	1158	814	949	1095	1094	1262	1536
Taux d'injection (basse pression et haute vitesse)	cm ³ /sec	777	959	1161	810	980	1265	805	1040	1304	986	1151	1327	1325	1529	1862
Capacité de plasticage (PS)	kg/hr	286	344	442	351	451	583	414	534	962	643	732	969	732	844	1222
Course d'injection	mm	450			490			557			600			645		
Vitesse max de vis	rpm	125			120			110			90			90		
Force de l'unité d'injection	tonne	18			18.3			18.3			27.0			27.0		
Course de plaque d'injection	mm	600			650			800			800			850		
Force de serrage	tonne	750			1000			1250			1500			1800		
Distance max à la plaque de moulage	mm	2050			2300			2600			2900			3000		
Parcours de serrage	mm	1025			1150			1300			1500			1500		
Distance entre les colonnes de guidage	mm	1000x1000			1100x1100			1250x1250			1400x1400			1600x1400		
Dimensions min. de moule	mm	700x700			780x780			875x875			980x980			1100x980		
Gamme d'épaisseur du moule	mm	350~1025			450~1150			500~1300			600~1400			700~1500		
Force de l'éjecteur		25			25			25			33			33		
Course de l'éjecteur	mm	350			350			350			350			380		
Nombre de broche d'éjecteur	unité	17			17			21			25			25		
Courant moteur max.	A	130			160			180			200			220.0		
Pression du système	MPa	16			16			16			16			16		
Capacité de la pompe hydraulique	L/min	454			513			587			625			720		
Nombre de zones chauffantes	unit	5+1			5+1			5+1			5+1			5+1		
Puissance thermo électrique	kw	34			37.24			42.04			47.09			47.09		
Poids net	tonne	45			56.0			68.2			100.0			125.0		
Capacité d'huile hydraulique	L	1150			1300			1500			1700			2000		