

Machine à injecter à servocommande à faible consommation énergétique type 900-J4000 Se

Article	UNITE	900JSe			1200JSe			1500JSe			1800JSe			2200JSe			2850JSe			3350JSe	4000JSe
Diamètre de vis	mm	100	110	125	110	125	140	125	135	145	135	145	160	140	160	180	160	180	200	215	240
Volume théorique d'injection	cm3	3848	4657	6013	5293	6835	8574	7363	8588	9908	9232	10651	12969	10391	13572	17177	15281	19340	23876	45381	56773
Poids d'injection (PS)	g	3464	4191	5412	4764	6152	7717	6627	7730	8917	8309	9586	11672	9352	12215	15459	13753	17406	21489	41297	51663
	oz	122.2	147.9	190.9	168.1	217	272.3	233.8	272.7	314.6	293.1	338.2	411.8	329.3	430.9	545.4	485	614	758	1440	1800
Ratio longueur/diamètre	L/D	23.2	21	18.5	23.7	21	18.7	23	21.5	20	21.5	20	18	25	22	19.5	23	20	18	22	22
Pression d'injection (haute pression et basse vitesse)	MPa	197	163	126	219	170	135	205	176	152	176	152	125	208	160	126	217	171	138	135	151.6
Pression d'injection (basse pression et haute vitesse)	MPa	143	118	91	167	129	103	159	136	118	136	118	97	155	119	94	173	136	111	108	119.6
Taux d'injection (haute pression et basse vitesse)	cm3/sec	656	794	1025	724	935	1173	774	903	1042	1103	1273	1550	1141	1491	1887	1194	1511	1866	2505	3365
Taux d'injection (basse pression et haute vitesse)	cm3/sec	905	1095	1414	949	1225	1536	999	1165	1344	1424	1642	2000	1530	1998	2529	1499	1897	2342	3060	4270
Capacité de plasticage (PS)	kg/hr	340	390	503	390	503	906	549	650	750	764	882	1322	430	502	915	531	675	835	1520	1640
Course d'injection	mm	490			557			600			645			675			760			1250	1255
Vitesse max de vis	rpm	110			110			85			100			57			64			65	45
Force de l'unité d'injection	ton	18.3			18.3			27			27			29			31.7			31.7	34
Course de plaque d'injection	mm	700			800			800			850			910			1370			1550	1770
Force de serrage	ton	900			1200			1500			1800			2200			2850			3350	4000
Distance max à la plaque de moulage	mm	2160			2560			2760			3160			3560			3960			4160	4370
Parcours de serrage	mm	1180			1380			1480			1680			1880			2080			2160	2260
Distance entre les colonnes de guidage	mm	1080x1080			1280x1280			1480x1480			1680x1680			1880x1680			2000x1800			2160X1900	2420x2020
Dimensions min. de moule	mm	750x750			890x890			1030x1030			1170x1170			1320x1180			1330x1200			1512X1330	1694X1414
Gamme d'épaisseur du moule	mm	450~980			550~1180			600~1280			700~1480			800~1680			900~1880			1000~2000	1100~2110
Force de l'éjecteur	ton	17.3			25			25			33			33			50			61.8	61.8
Course de l'éjecteur	mm	300			350			350			400			400			450			550	550
Nombre de broche d'éjecteur	unit	17			29			29			33			21			21			29	29
Courant moteur max.	A	170			190			190			210			270			270			350	530
Pression du système	MPa	16,24			16,20			16,20.5			16,19			16,15.5			17,5,20			17,5,18,5	17,5,19,5
Capacité de la pompe hydraulique	L/min	484			587			587			726			892			892			1166	1750
Nombre de zones chauffantes	unit	5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			6+1	6+1
Puissance thermo électrique	kw	37.24			42.04			47.09			47.09			67.54			82.69			201.4	228.6
Poids net	ton	37.5			52.5			70			90			140			190			220	280
Volume du réservoir	L	1250			1500			1500			1850			2250			2250			3000	4500