

Paramètres techniques de la machine d'injection plastique pour multiple matières

Modèles		140FT			180FT			220FT			260FT			320FT			380FT			450FT			600FT		
Unité d'injection		Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire	Principal		Auxiliaire			
Diamètre de vis	mm	35	40	25	40	45	25	45	50	25	50	55	30	55	60	35	60	70	35	70	80	35	80	90	40
Volume d'injection théorique	cm ³	177	231	79	259	328	79	366	452	79	495	599	114	653	778	155	908	1235	155	1416	1850	154	2071	2621	231
Poids d'injection théorique (PS)	g	159	208	71	234	296	71	159	208	71	446	539	101	446	539	139.5	817	1111.5	139.5	1275	1665	139	1863.9	1665	208
Pression d'injection	MPa	222	170	246	216	171	246	210	170	246	205	169	171	200	168	170	231	170	170	208	160	171	213	168	170
Taux d'injection	g/s	141	184	63	145	184	63	178	220	87	211	256	125	217	258	125	271	369	125	339.7	443.6	91	351	444	152
Parcours d'injection	mm	184		161	206		161	230		161	252		161	275		161	321		161	368		161	412		184
Ratio longueur/diamètre de vis	L/D	24.5	21	25.2	22.5	20.0	25.2	22.5	20.2	25.2	22.2	20	21.0	21.9	20.0	21	23.5	20.1	21	23 : 1	20 : 1	20 : 1	23.0	20.7	21.0
Vitesse de vis	r.p.m	309		274	263		274	189		377	195		377	155		262	162		262	160		239	120		271
Unité de serrage																									
Force de serrage	ton	140		-	180		-	220		-	260		-	320		-	380		-	4500		-	600		-
Gamme de capacité de moule	mm	340 ~ 600		-	340 ~ 650		-	395 ~ 730		-	420 ~ 800		-	540 ~ 950		-	540 ~ 1030		-	600 ~ 1120		-	650 ~ 1210		-
Distance à la plaque max.	mm	1010		-	1096		-	1220		-	1325		-	1515		-	1740		-	1860		-	2120		-
Parcours d'ouverture	mm	410		-	446		-	490		-	525		-	590		-	710		-	740		-	910		-
Dimension de plaque de moule	mm	630 x 630		-	700 x 700		-	795 x 795		-	885 x 885		-	990 x 990		-	1090 x 1090		-	1130 x 1130		-	1335 x 1335		-
Distance entre les colonnes	mm	410 x 410		-	460 x 460		-	510 x 510		-	580 x 580		-	660 x 660		-	740 x 740		-	780 x 780		-	900 x 900		-
Force d'éjecteur	ton	3.8		-	3.8		-	4.5		-	6.2		-	6.2		-	13		-	13		-	13		-
Parcours d'éjecteur	mm	100		-	120		-	140		-	160		-	180		-	200		-	250		-	300		-
Nombre de broche d'éjecteur	unit	1		-	5		-	5		-	9		-	13		-	13		-	13		-	17		-
Autres																									
Puissance thermoélectrique	kW	7.4		5.6	12.3		5.6	13.2		5.6	18.4		5.6	18.4		6.3	21.5		6.3	24.5		6.3	30.6		7.5
Contrôleur de température	unit	3 + 1		3 + 1	4 + 1		3 + 1	4 + 1		3 + 1	5 + 1		3 + 1	5 + 1		3 + 1	5 + 1		3 + 1	5 + 1		3 + 1	5 + 1		3 + 1
Puissance moteur	kW	23		-	23		-	30		-	45		-	45		-	55		-	60 / 45		20/15	55		15
Pression du système	MPa	16		16	16		16	16		16	16		16	16		16	16		16	160		160	16		16
Débit pompe hydraulique	l/min	117		58	117		58	141		80	162		80	162		80	235		80	265		80	280		97
Capacité du réservoir d'huile	Litre	300		-	300		-	390		-	460		-	460		-	650		-	800		-	900		-
Poids net	ton	4.1		0.9	4.8		0.9	6.1		0.9	7		0.9	11		1.3	15.5		1.3	17		1.3	26		2.5
Table tournante (option)	Ømm	550		-	590		-	670		-	780		-	890		-	950		-	1020		-	-		-