

Large machine de moulage par injection 750- 2800F2

TYPE	UNITE	750F2			1000F2			1250F2			1500F2			1800F2			2200F2			2800F2		
Diamètre de vis	mm	90	100	110	100	110	125	110	125	140	125	135	145	135	145	160	140	160	180	160	180	200
Volume d'injection théorique	cm ³	286 3	353 4	427 7	384 8	465 7	601 3	529 3	683 5	857 4	736 3	858 8	990 8	923 2	1065 1	1296 9	1039 1	1357 2	1717 7	1528 1	1934 0	23876
Poids d'injection (PS)	g	257 7	318 1	384 9	346 4	419 1	541 2	476 4	615 2	771 7	662 7	773 0	891 7	830 9	9586	11672	9352	1221 5	1545 9	1375 3	1740 6	21489
	oz	91	112	136	122	148	191	168	217	273	234	273	315	294	339	412	330	432	546	486	615	759
Ratio longueur/diamètre	L/D	23.3	21.0	18.9	23.2	21.1	18.5	23.8	21.0	18.7	23.5	21.5	20	21.3	20	18.0	24.9	22	19.5	23.1	20.7	18.4
Pression d'injection (haute pression et basse vitesse)	MPa	199	161	133	197	163	126	219	170	135	205	176	152	176	152	125	208	160	126	191	151	122
Pression d'injection (basse pression et haute vitesse)	MPa	169	137	113	169	140	108	194	151	120	169	145	126	145	126	103	159	122	96	153	121	98
Taux d'injection (haute pression et basse vitesse)	cm ³ /sec	590	729	882	656	794	102 5	728	939	1178	778	907	104 7	1141	1316	1602	1141	1491	1887	1247	1579	1949
Taux d'injection (basse pression et haute vitesse)	cm ³ /sec	694	856	103 6	764	925	1194	820	105 8	132 8	943	1100	126 9	138 3	1595	1942	1494	1951	2469	1554	1967	2429
Capacité de plastification (PS)	kg/hr	292	352	453	313	402	519	397	512	922	596	678	898	813	938	1358	619	599	1175	839	1175	1638
Course d'injection	mm	450			490			557			600			645			675			760		
Vitesse max. de vis	rpm	120			107			105			83			100			64			64		
Force de l'unité d'injection	tonnes	18.3			18.3			18.3			27.0			27.0			29.0			29.0		
Course de plaque d'injection	mm	600			650			800			800			850			1080			1200		
Force de serrage	tonnes	750			1000			1250			1500			1800			2200			2800		
Distance max. à la plaque de moulage	mm	2050			2300			2600			2900			3000			3700			3800		
Course de serrage	mm	1025			1150			1300			1500			1500			1900			1900		
Distance entre les colonnes	mm	1000x1000			1100x1100			1250x1250			1400x1400			1600x1400			1800x1600			2000x1600		
Dimensions de moule min.	mm	700x700			780x780			875x875			980x980			1100x980			1260x1100			1400x1120		
Gamme d'épaisseur de moule	mm	350~1025			450~1150			500~1300			600~1400			700~1500			900~1800			1000-1900		
Force de l'éjecteur	tonnes	25			25			25			33			33			39			39		
Course de l'éjecteur	mm	350			350			350			350			380			450			500		
Nombre de broches d'éjecteur	unité	17			17			21			25			25			33			25		
Moteur principal	kw	74			90			110			110			150			165			165		
Pression du système	MPa	16			16			16			16			16			16			16		
Capacité de pompe hydraulique	L/min	441			484			597			597			751			892			892		
Nombre de zone de chauffage	unité	5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1		
Puissance thermoélectrique	kw	34.04			37.24			42.04			47.09			47.09			67.54			83.1		
Poids net	tonnes	45.0			56.0			68.2			100.0			125.0			169.0			200.0		
Volume du réservoir	L	1450			1450			1700			1700			2000			2800			2800		