

Paramètres techniques de la petite machine de moulage par injection 90-600F2V

Article	UNITE	90F2V			130F2V			160F2V			190F2V			260F2V			320F2V			380F2V			450F2V			600F2V		
Diamètre de vis	mm	30	35	40	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	70	80	70	80	90	80	90	100
Volume théorique d'injection	cm3	114	155	202	177	231	293	260	329	406	366	452	546	497	601	715	656	780	916	910	1239	1619	1416	1850	2341	2071	2621	3236
Poids d'injection (PS)	g	102	139	182	159	208	263	234	296	366	329	406	492	447	541	644	590	702	824	819	1115	1457	1275	1665	2107	1864	2359	2912
	oz	3.6	4.9	6.4	5.6	7.4	9.3	8.3	10.5	12.9	11.6	14.4	17.4	15.8	19.1	22.7	20.9	24.8	29.1	29.0	39.4	51.5	45.0	58.8	74.5	65.9	83.4	102.9
Ratio longueur/diamètre	L/D	23.8	21.0	18.1	23.7	20.5	18.1	22.5	20.0	18.0	22.5	20.2	18.4	22.2	20.0	18.3	21.9	20.0	18.4	23.5	20.1	17.6	24.1	21.0	18.6	23.0	20.7	18.3
Pression d'injection	MPa	232	170	131	222	170	134	216	171	138	210	170	141	205	169	142	200	168	143	231	170	130	208	160	126	213	168	136
Taux d'injection	cm3/sec	62	85	110	79	103	130	100	127	157	131	161	195	189	228	272	232	276	324	243	330	431	334	436	552	382	483	597
Parcours d'injection	mm	161			184			207			230			253			276			322			368			412		
Vitesse max. de vis	rpm	178			173			194			139			174			148			145			150			130		
Capacité de plasticage (PS)	kg/hr	29.2	39.8	54.0	38.7	50.6	71.7	59.1	80.6	106.6	57.5	76.0	98.1	95.4	123.1	169.5	104.9	144.4	171.7	141.5	208.3	272.0	215.7	281.7	365.5	244.1	316.7	381.4
Force de l'unité d'injection	tonnes	4.5			5.3			5.3			5.3			8.3			8.3			11			11			18.3		
Parcours de plaque d'injection	mm	255			300			320			360			400			435			435			480			600		
Force de serrage	tonnes	90			130			160			190			260			320			380			450			600		
Distance max à la plaque de moulage	mm	680			820			906			1000			1105			1250			1450			1560			1820		
Parcours de serrage	mm	320			410			446			490			525			590			710			740			910		
Distance entre les colonnes de guidage	mm	360x360			410x410			460x460			510x510			580x580			660x660			740x740			780x780			900x900		
Dimensions min. de moule	mm	250x250			280x280			320x320			350x350			400x400			460x460			510x510			540x540			630x630		
Gamme d'épaisseur du moule	mm	150-360			150-410			150-460			175-510			200-580			250-660			250-740			300-820			350-910		
Force de l'éjecteur	tonnes	2.5			3.7			3.7			4.5			6.1			6.1			10.2			12.3			12.5		
Course de l'éjecteur	mm	85			100			130			140			160			180			200			250			300		
Nombre de broche d'éjecteur	unité	1			1			5			5			9			13			13			13			17		
Puissance moteur principal	kw	7.5			11			15			18.5			22			30			37			45			55		
Pression du système	MPa	16			16			16			16			16			16			16			16			16		
Capacité pompe hydraulique	L/min	54			66			81			103			145			174			210			261			305		
Nombre de zones chauffantes	unité	3+1			3+1			4+1			4+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1		
Puissance thermo électrique	kw	7.38			7.57			10.72			13.22			15.42			16.42			21.59			24.64			30.59		
Poids net	tonnes	2.8			3.8			4.6			6			8.2			10.8			14.4			17.0			26.0		
Capacité du réservoir	L	200			250			314			380			550			610			800			980			1200		