

## Paramètres techniques de la machine à injecter le PVC

Article		90PVC			130PVC			160PVC			190PVC			260PVC			320PVC			380PVC			450PVC			600PVC		
Diamètre de vis	mm	35	40	45	40	45	50	45	50	55	50	55	60	55	60	65	60	70	80	70	80	90	80	90	100	90	100	110
Volume d'injection théorique	cm3	177	231	293	260	329	406	366	452	546	497	601	715	656	780	916	910	1239	1619	1416	1850	2341	2071	2621	3236	2863	3534	4277
Poids d'injection (PVC)	g	212	277	350	311	394	487	438	541	654	595	720	856	785	934	1096	1090	1483	1937	1695	2214	2802	2479	3137	3873	3427	4231	5119
	oz	7.5	9.8	12.4	11.0	13.9	17.2	15.5	19.1	23.1	21.0	25.4	30.3	27.7	33.0	38.7	38.5	52.4	68.5	59.9	78.2	99.0	87.6	110.9	136.9	121.1	149.5	180.9
Ration longueur/diamètre	L/D	27.1	23.8	21.0	26.3	23.3	21.7	26.2	25.6	21.3	26.0	23.6	21.7	25.8	23.0	21.7	27.7	23.4	20.3	27.0	23.3	20.9	27.0	23.8	21.6	27.9	23.8	22.8
Pression d'injection	MPa	222	170	134	216	171	138	210	170	141	205	169	142	200	168	143	231	170	130	208	160	126	213	168	136	199	161	133
Taux d'injection	cm3/sec	64.4	84.2	106.5	80.6	102.0	125.9	103.0	127.2	153.9	134.0	162.2	193.0	193.4	230.2	270.1	200.8	273.3	356.9	269.1	351.5	444.9	332.8	421.2	520.0	398.1	491.5	594.7
Course d'injection	mm	184			207			230			253			276			322			368			412			450		
Vitesse max. de vis	rpm	150			156			113			125			140			117			121			114			81		
Capacité de plastification (PVC)	kg/hr	37.6	55.3	79.9	58.5	85.6	107.1	62.7	84.7	117.5	93.5	121.4	164.2	136.7	177.5	225.6	147.9	230.6	339.5	238.9	346.1	484.7	345.7	454.3	581.6	324.6	439.3	531.6
Force de serrage	tonnes	90			130			160			190			260			320			380			450			600		
Distance max. de la plaque de moule	mm	680			820			906			1000			1105			1250			1450			1560			1820		
Course de serrage	mm	320			410			446			490			525			590			710			740			910		
Distance entre les colonnes	mm	360x360			410x410			460x460			510x510			580x580			660x660			740x740			780x780			900x900		
Dimension min. de moule	mm	250x250			280x280			320x320			350x350			400x400			460x460			510x510			540x540			630x630		
Gamme d'épaisseur de moule	mm	150~360			150~410			150~460			175~510			200~580			250~660			250~740			300~820			350~910		
Force d'éjecteur	tonnes	2.5			3.7			3.7			4.5			6.1			6.1			10.2			12.5			12.5		
Course d'éjecteur	mm	85			100			130			140			160			180			200			250			300		
Nombre de broche d'éjecteur	unité	1			1			5			5			9			13			13			13			17		
Puissance moteur principal	kw	7.5			11			15			18.5			22			30			37			45			55		
Pression du système	MPa	16			16			16			16			16			16			16			16			16		
Capacité pompe hydraulique	L/min	54			65			81			103			145			174			210			265			297		
Nombre de zone de chauffage	unité	4+1			4+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1			5+1		
Puissance thermoélectrique	kw	10.76			13.1			15.3			16.3			21.7			23.3			24.2			36.13			38.95		
Poids net	tonnes	3			3.5			4.8			6			11			13.5			15.5			17			26		
Volume du réservoir	L	200			250			314			380			550			610			800			980			1200		